



DOBRADIÇAS **SÉRIE N**

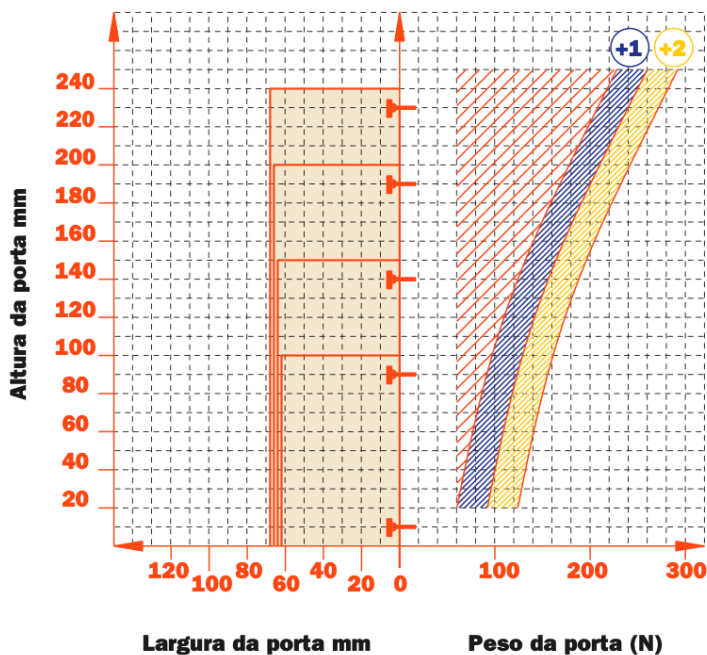
Para portas com molduras
ou com grande espessura

SALICE

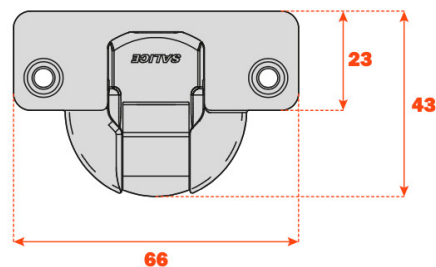
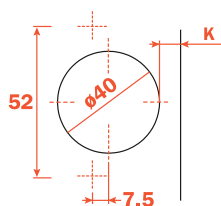
DOBRADIÇA SÉRIE N

Para portas com molduras ou grandes espessura.
Dobradiças com sistema de desaceleração com dois pistões a óleo siliconado, regulável, integrado no copo.
O inovador seletor permite a regulação da força de desaceleração.
Dimensões do copo Ø 40 mm.

Valor constante "L" 1.3 mm: não muda, regulando lateralmente a dobradiça.
Número indicativo da dobradiça necessária, em função das dimensões e do peso da porta.



Parafusos para madeira



Regulação

Regulação lateral compensada de - 1,5 a + 4,5mm.
Regulação vertical ± 2 mm.
Regulação frontal com base nas séries 200 + 2,8 mm.
Regulação frontal com base Domi, de - 0,5 a + 2,8 mm.

Calço

Calço simétricas e assimétricas em aço ou em zinco niquelado opaco da série 200.
Encaixe rápido sobre calço Domi.
Posicionamento com curso pré-estabelecido sobre calço tradicionais da série 200.

Nota: utilizar chave de fenda POZIDRIVE n. 2 para todos os parafusos.

DOBRADIÇA SÉRIE F - Abertura 94°



Informações técnicas

Dobradiças com sistema de desaceleração com dois pistões à óleo siliconado, regulável, integrado no caneco.
O inovador seletor permite a regulagem da força de desaceleração.

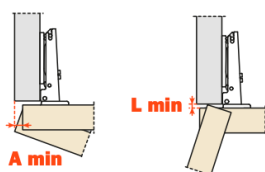
Para portas com molduras ou grandes espessura, até 40 mm.
Profundidade do caneco 15.5 mm.

Abertura 94°.

Possibilidade de furação da porta "K" de 3 a 14 mm.
Adaptável a todos os calços tradicionais da Série 200 e a todos os calços Domi de encaixe rápido.

Espaço necessário para abertura da porta

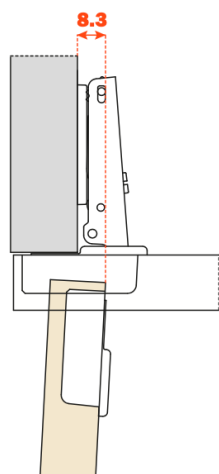
T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3 A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.9	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6	9.5	10.5	0.0
K=4 A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.2	4.1	5.0	6.0	6.9	7.9	8.8	9.8	0.0
K=5 A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2	8.1	9.1	0.0
K=6 A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.9	4.7	5.6	6.6	7.5	8.4	0.0
K=7 A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.2	5.1	6.0	6.9	7.8	0.0
K=8 A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.6	5.4	6.3	7.2	0.0
K=9 A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	5.0	5.8	6.7	0.0
K=10 A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.6	5.4	6.2	0.8
K=11 A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	5.0	5.8	1.8
K=12 A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.7	5.4	2.8
K=13 A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.9	4.2	4.6	5.1	3.8
K=14 A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.8	3.1	3.5	3.8	4.1	4.5	5.0	4.8



O alinhamento correto da porta diminui os valores de "A" e de "L".

Entrada da porta

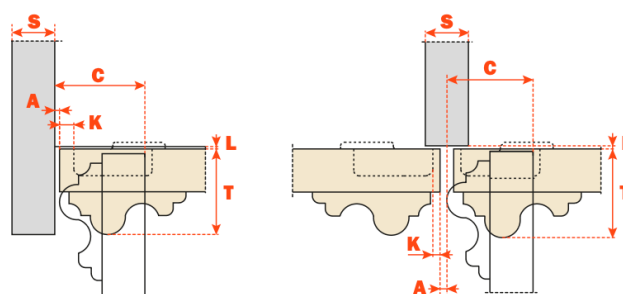
Entrada da porta com relação à lateral, na posição de máxima abertura. O valor indicado é obtido com a dobradiça braço 0, altura da base H = 0 e valor K = 3.



Contenção

Com esta fórmula pode-se obter a espessura máxima da porta regulada em abertura sem interferir com as laterais, portas ou paredes adjacentes. É preciso sempre levar em conta a tabela de valores $L - K - T$.

$$C = 27.3 + K + A$$



DOBRADIÇAS

SÉRIE N

Braço 0 e braço 9

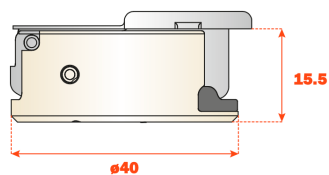
Embalagens • Caixa com 300 peças • Pallet com 7.200 peças

Braço 22

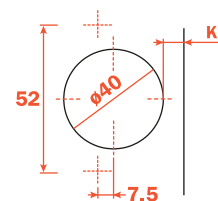
Embalagens • Caixa com 150 peças • Pallet com 3.600 peças

Utilizar esta fórmula para estabelecer o tipo de braço da dobradiça, a furação da porta "K" e a altura da calço "H" necessárias para resolver todos os problemas de instalação.

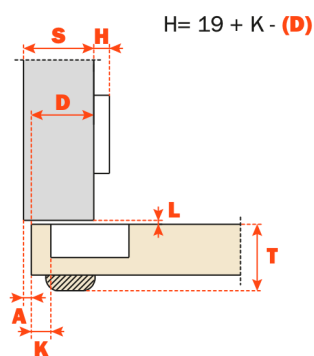
Utilizar as tabelas "Furação e fixação" na página 71 para completar os códigos da dobradiça desejada.



Parafusos para madeira



DOBRADIÇA RECTA 94° BRAÇO 0



303.040.003.478 - DOBRADIÇA RECTA CLIP Ø40 94° F52 SOFT SALICE CX=300 UNI